

瑞安市孙龙机械有限公司年产 60 台切断机  
竣工环境保护自主验收意见

2021 年 5 月 9 号，瑞安市孙龙机械有限公司成立验收工作组，进行“瑞安市孙龙机械有限公司年产 60 台切断机”竣工环境保护自行验收。验收工作组现场检查了项目生产情况和工程环保设施运行情况，审阅了相关材料，听取了有关单位的汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，按照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南(污染影响类)、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。

根据有关法律法规、技术规范及环评批复文件，验收工作组经认真讨论后，形成意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### (一) 建设地点、规模、主要建设内容

瑞安市孙龙机械有限公司是一家专业从事机械设备、机械配件制造加工与销售的企业，企业原址位于浙江省温州市瑞安市桐浦镇桐浦村启锋路，现迁至浙江省温州市瑞安市陶山镇花园底村鲤山路 1 号（第 8 幢），租赁狄林敏的部分工业厂房，租赁厂房共 1F，总建筑面积为 1000 m<sup>2</sup>。企业年产 60 台切断机，总投资为 400 万元，年工作 300 天，厂区内不设食宿。

#### (二) 建设过程及环保审批情况

2020 年 11 月，公司委托委托河海生态环境技术（浙江）有限公司编制了《瑞安市孙龙机械有限公司年产 60 台切断机建设项目环境影响报告表》，并于 2020 年 11 月 20 日取得温州市生态环境局审批，审批文号：温环瑞建〔2020〕129 号。

#### (三) 投资情况

工程实际总投资 400 万元，其中环保投资 10 万元，占 2.5%。

#### （四）验收范围

本次验收的范围为瑞安市孙龙机械有限公司年产生 60 台切断机建设项目。

### 二、工程变更情况

本项目性质、规模、建设地点、生产工艺等均未有发生变化，不存在重大变化，满足验收条件。

### 三、环境保护设施落实情况

#### （一）废水

根据现场调查，项目产生的废水为生活废水。生活废水经化粪池处理达纳管标准后纳管进入瑞安市陶山污水处理厂集中处理。

#### （二）废气

根据现场调查，本项目产生的废气主要为金属粉尘和焊接烟尘。

项目金属粉尘通过车间沉降，对周边环境影响不大；焊接量少，少量烟尘以无组织的形式在车间内排放。

#### （三）噪声

项目噪声主要来自各机械设备运行。选用低噪声、低振动设备；对高噪声设备落实减振降噪措施；妥善安排生产时间；合理布置生产区域，通过车间隔声和距离衰减等降噪，减少噪声对外界的影响。

#### （四）固体废弃物

根据现场调查，项目产生的固废主要为粉尘、金属边角料、废皂化液、皂化液废包装桶和生活垃圾等。粉尘、金属边角料收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运处理。废皂化液、皂化液废包装桶属于危废，皂化液消耗添加循环使用，目前未产生，包装桶厂家直接回收，废乳化液若产生再委托有资质机构处置。

#### 四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

##### (一) 污染物达标排放情况

###### (1) 废水

验收监测期间（引用瑞安市孙龙机械有限公司于 2021 年 3 月 23-24 日的监测数据），生产废水排放口 pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、总氮符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准要求（（其中氨氮采用《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）中的间接排放限值，总氮符合《污水排入城镇下水道水质标准》（CJ343-2010）中的 B 等级标准）），且 COD、氨氮排放量符合相关总量控制指标。

###### (2) 废气

验收监测期间（引用瑞安市孙龙机械有限公司于 2021 年 3 月 23-24 日的监测数据），厂界无组织排放颗粒物浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的表 2：新污染源大气污染物排放标准值。

###### (3) 噪声

验收监测期间（2021 年 3 月 23-24 日），瑞安市孙龙机械有限公司厂界四周昼间厂界环境噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准的限值要求。

##### (二) 污染物排放总量

根据企业提供的数据与监测结果计算，项目生活污水化学需氧量的排放总量 0.00168t/a，氨氮的排放总量 0.0003276t/a，符合环评中总量控制建议值要求化学需氧量 0.004t/a，氨氮 0.0004t/a。

#### 五、验收结论

经现场查检，瑞安市孙龙机械有限公司年产 60 台切断机环评手续齐备，技术资料齐全，环境保护设施按已经建成，环境保护设施经



查验合格，其防治污染能力适应主体工程的需要，污染物做到达标排放，具备环境保护设施正常运转的条件。经审议，验收工作组同意该项目通过竣工环境保护自主验收。

## 六、验收存在的主要问题及后续要求

1、依照有关验收技术规范，完善竣工验收监测报告相关内容及危废处置协议等相关附件；及时公示企业环境信息和竣工验收材料。

2、建议购置移动式烟尘净化器净化焊接废气治理，加强废气治理。

3、完善危废存贮间，做好危废台帐，完善警示标志；产生一定量危废后需尽快签订危废处置协议。规范各类垃圾的收集、暂存，及时委托处置，完善台账。

4、做好机床的维护和保养，减少皂化液跑冒滴漏；边角料堆放做好防渗处理，尽快外售处置，减少二次污染。

5、加强车间环境管理，确保车间环境整洁；继续完善各类环保管理制度，各类环保设备要有专人负责管理，将环保责任落实到人。

## 七、验收人员信息

验收人员信息详见签到单。

验收组成员签字：

胡正伟  
李冬



瑞安市孙龙机械有限公司

2021年5月9日

